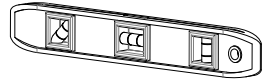


pop 2



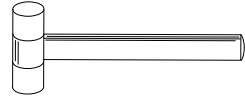
fontanot[®]
scale di ogni tempo



3 - 4 - 5 mm



13 mm



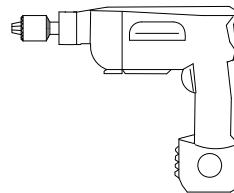
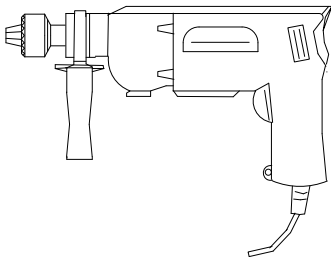
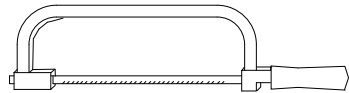
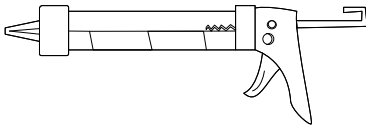
PH 2

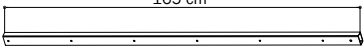
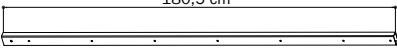
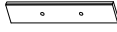

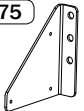

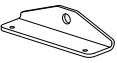







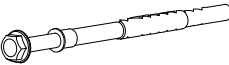














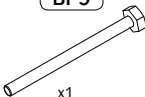


















Ø 10 x 150 - 14 x 180 mm

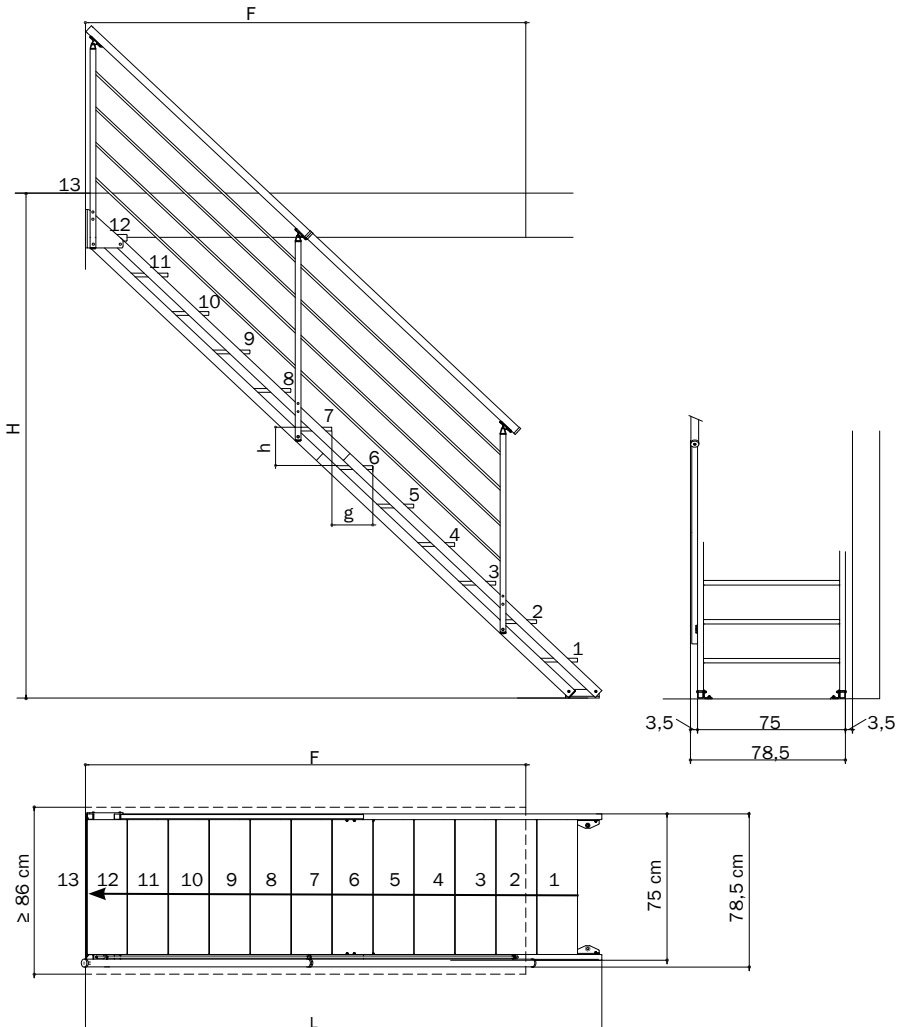


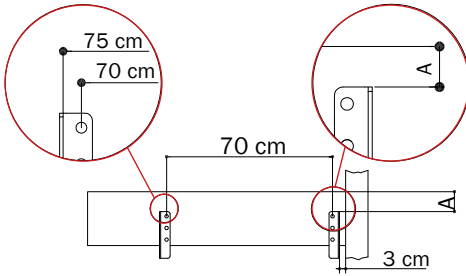
Ø 4,1 - 4,5 - 9 - 11 mm



<p>N73</p>  <p>165 cm</p> <p>x 4</p>				<p>N72</p>  <p>180,5 cm</p> <p>x 4</p>			
<p>N74</p>  <p>x 4</p>	<p>N76</p>  <p>x 1</p>	<p>N75</p>  <p>x 1</p>	<p>CM2</p>  <p>x 2</p>	<p>N78</p>  <p>x 2</p>			
<p>N79</p>  <p>x 12</p>		<p>BU6</p>  <p>M8x55 x 4</p>	<p>B22</p>  <p>x 48</p>	<p>B27</p>  <p>x 112</p>	<p>B23</p>  <p>x 52</p>		
<p>X02</p>  <p>Zn x 1</p>	<p>B13</p>  <p>x 4</p>	<p>BU7</p>  <p>x 2</p>		<p>BU5</p>  <p>M8x20 x 56</p>			
<p>A67</p>  <p>x 2</p>			<p>A75</p>  <p>x 8</p>				
<p>CM1</p>  <p>x 3</p>		<p>A43</p>  <p>x 4</p>	<p>A44</p>  <p>x 4</p>	<p>A74</p>  <p>x 8</p>	<p>A76</p>  <p>x 8</p>	<p>B22</p>  <p>x 7</p>	
<p>B23</p>  <p>x 4</p>	<p>B27</p>  <p>x 6</p>	<p>B36</p>  <p>x 3</p>	<p>B37</p>  <p>x 2</p>	<p>BF4</p>  <p>x 2</p>	<p>BP9</p>  <p>x 1</p>	<p>BU0</p>  <p>x 3</p>	
<p>BU8</p>  <p>x 3</p>	<p>BU5</p>  <p>x 1</p>	<p>BU9</p>  <p>x 2</p>	<p>BV1</p>  <p>x 12</p>	<p>BV2</p>  <p>x 12</p>	<p>BV3</p>  <p>x 4</p>	<p>C13</p>  <p>x 20</p>	<p>C31</p>  <p>x 12</p>
<p>CF5</p>  <p>x 3</p>	<p>CF6</p>  <p>x 3</p>	<p>D93</p>  <p>x 12</p>	<p>F55</p>  <p>x 3</p>	<p>H15</p>  <p>x 13</p>	<p>H16</p>  <p>x 2</p>	<p>H17</p>  <p>x 12</p>	

H	F ≥	L ≤	h ~	g ~													
303÷296	187	235	23,3	17,6													
295÷289	199	243	22,78	18,3													
288÷282	210	250 </tr <tr> <td>281÷275</td> <td>222</td> <td>257</td> <td>21,68</td> <td>19,6</td> </tr> <tr> <td>274÷268</td> <td>233</td> <td>264</td> <td>21,14</td> <td>20,1</td> </tr> <tr> <td>267÷260</td> <td>245</td> <td>271</td> <td>20,59</td> <td>20,7</td> </tr>	281÷275	222	257	21,68	19,6	274÷268	233	264	21,14	20,1	267÷260	245	271	20,59	20,7
281÷275	222	257	21,68	19,6													
274÷268	233	264	21,14	20,1													
267÷260	245	271	20,59	20,7													

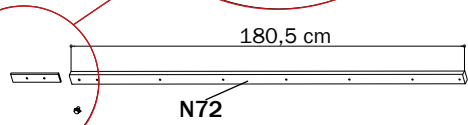
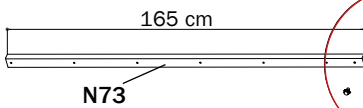
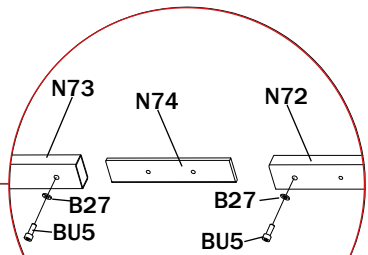
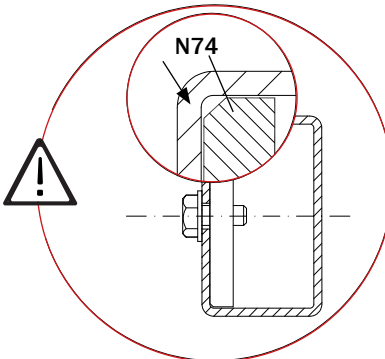
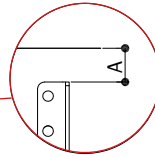
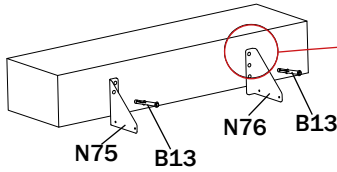
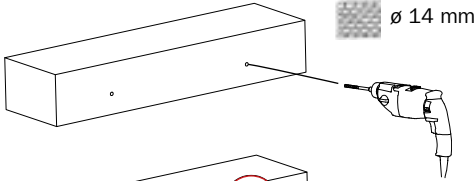
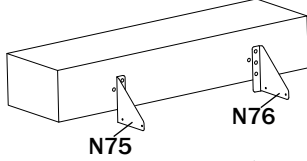


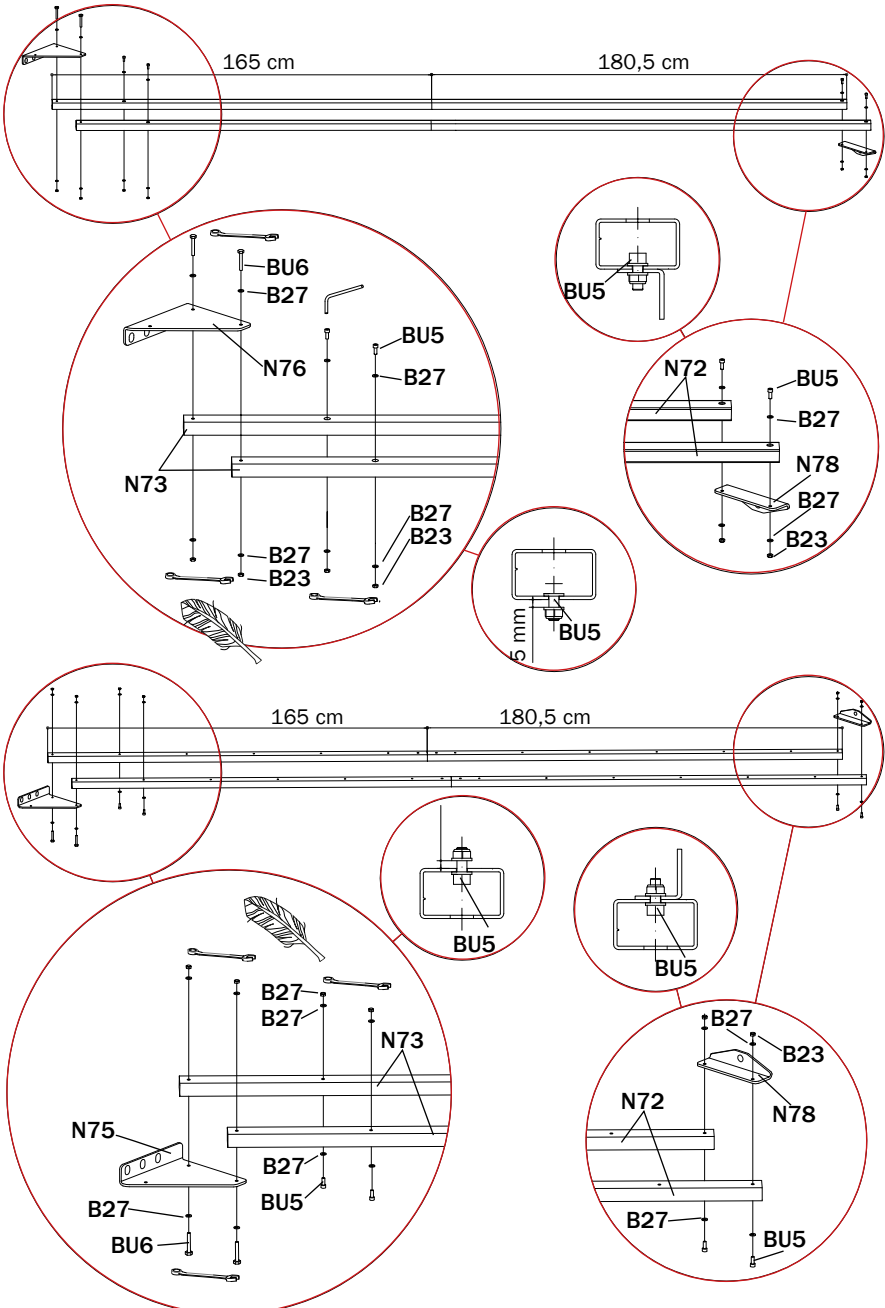


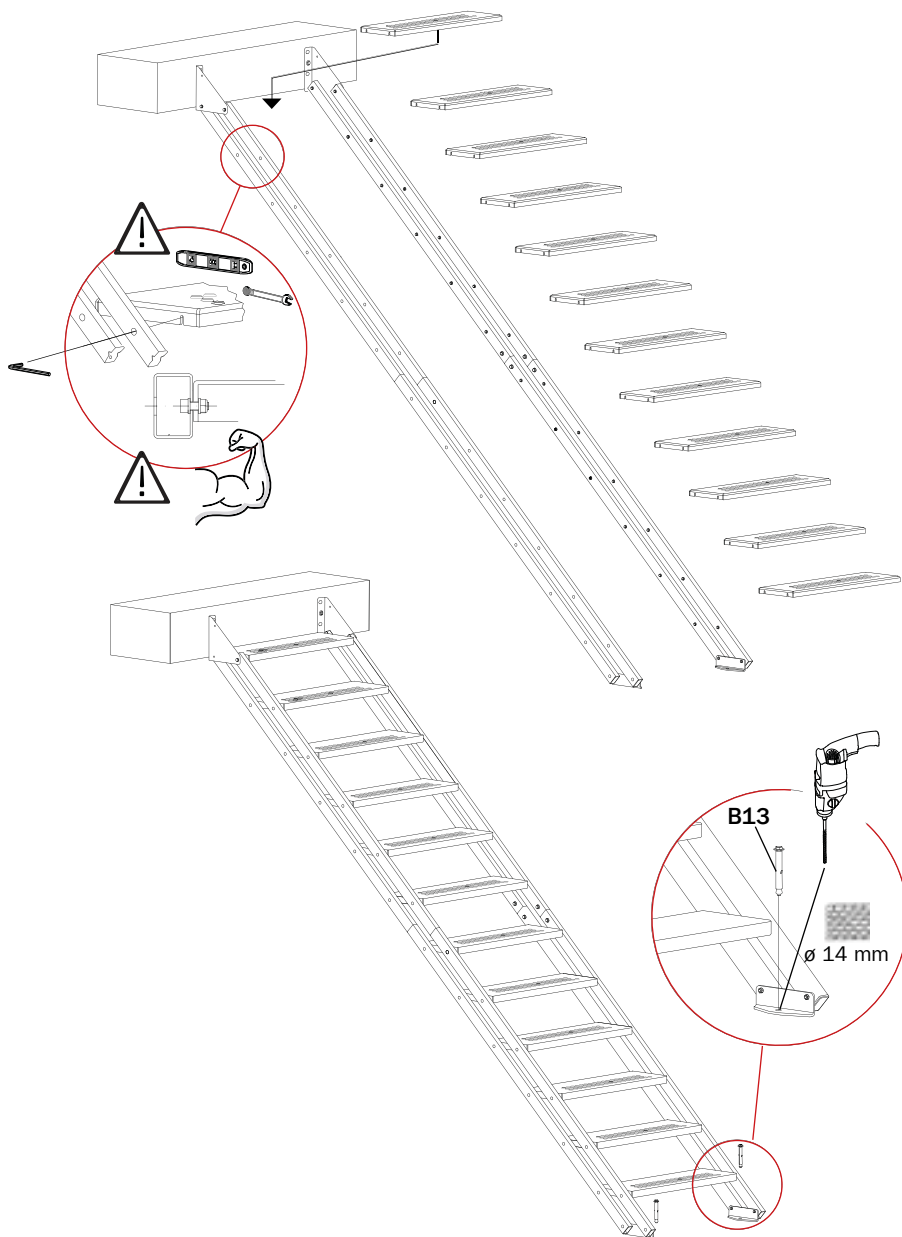
$$A \text{ (cm)} = \frac{H - 21,6}{n \text{ treads}} - 17$$

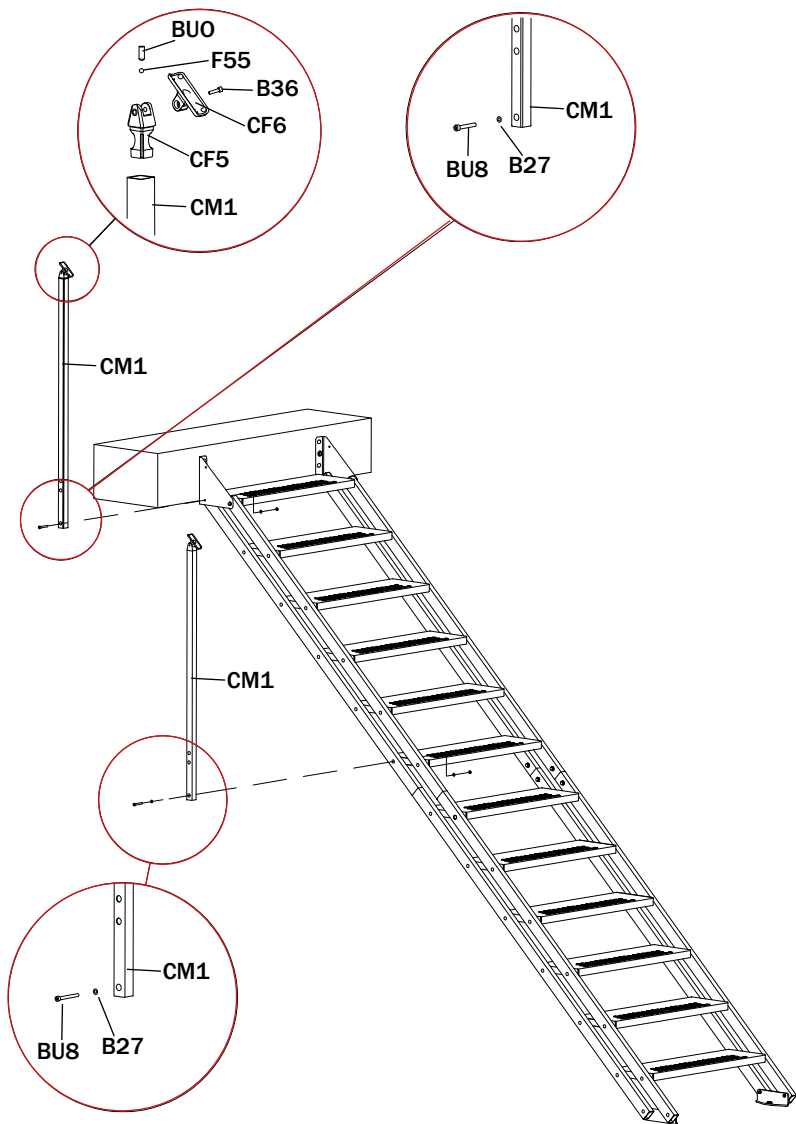
for example with H= 260 cm
see previous drawing

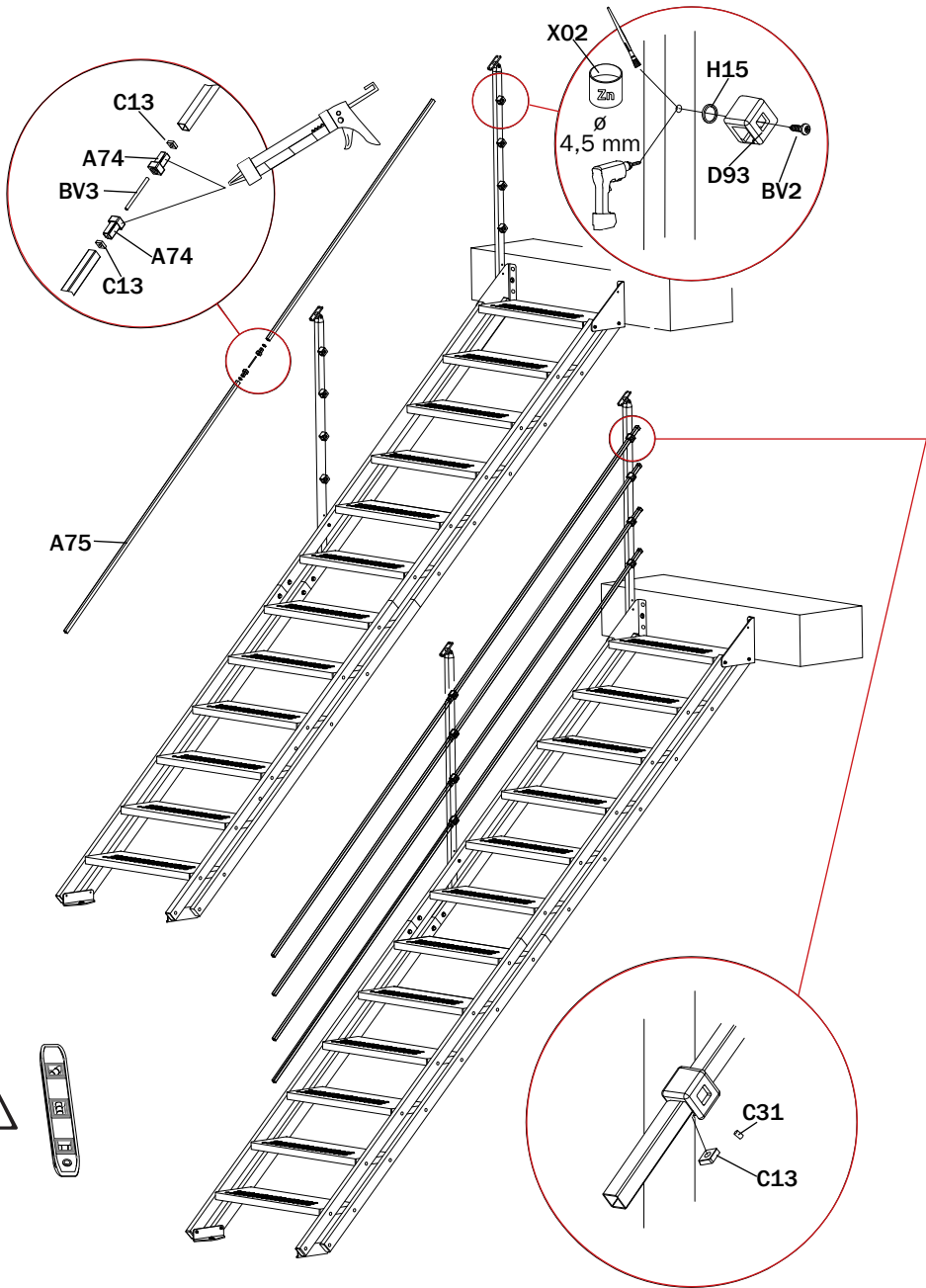
$$A = \frac{260 - 21,6}{12} - 17 = 2,8 \text{ cm}$$

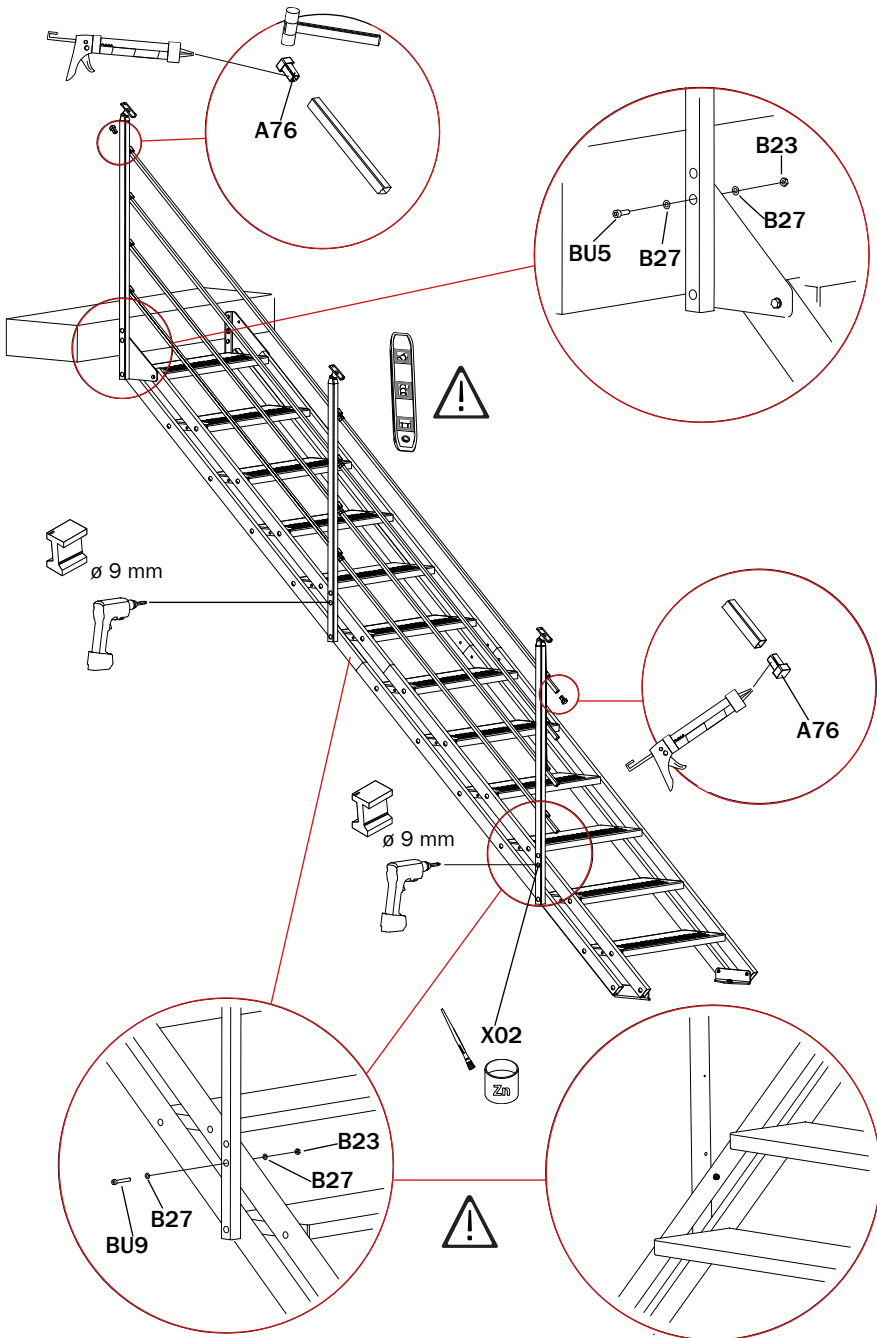


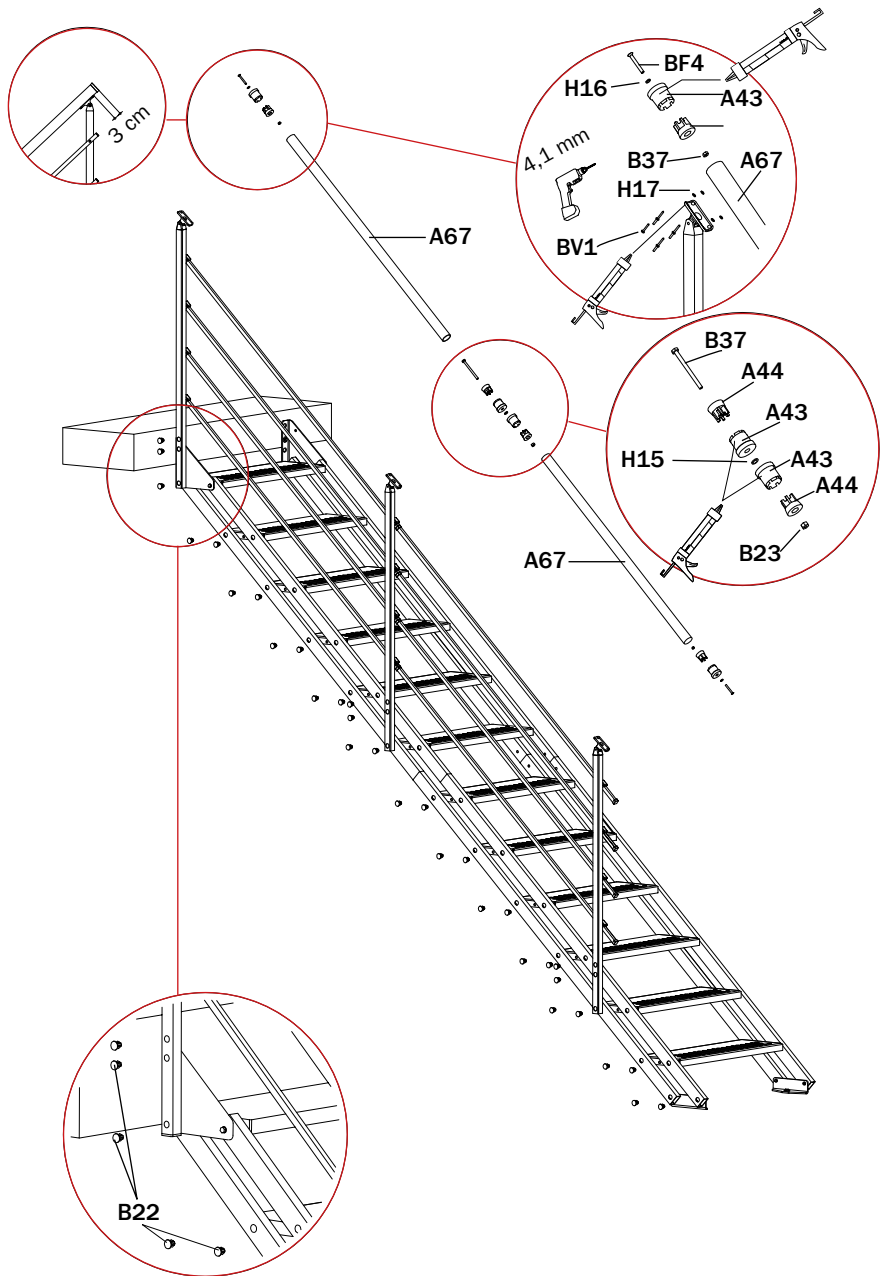


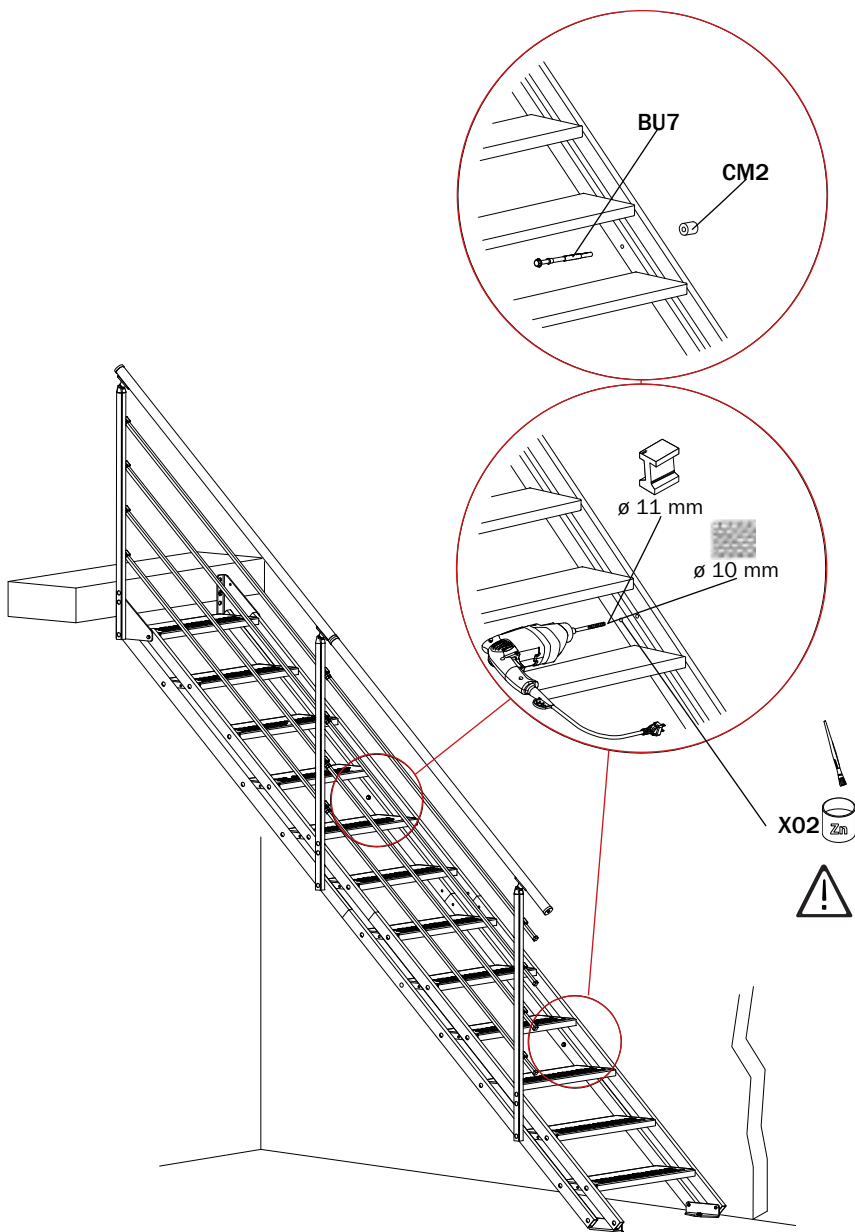








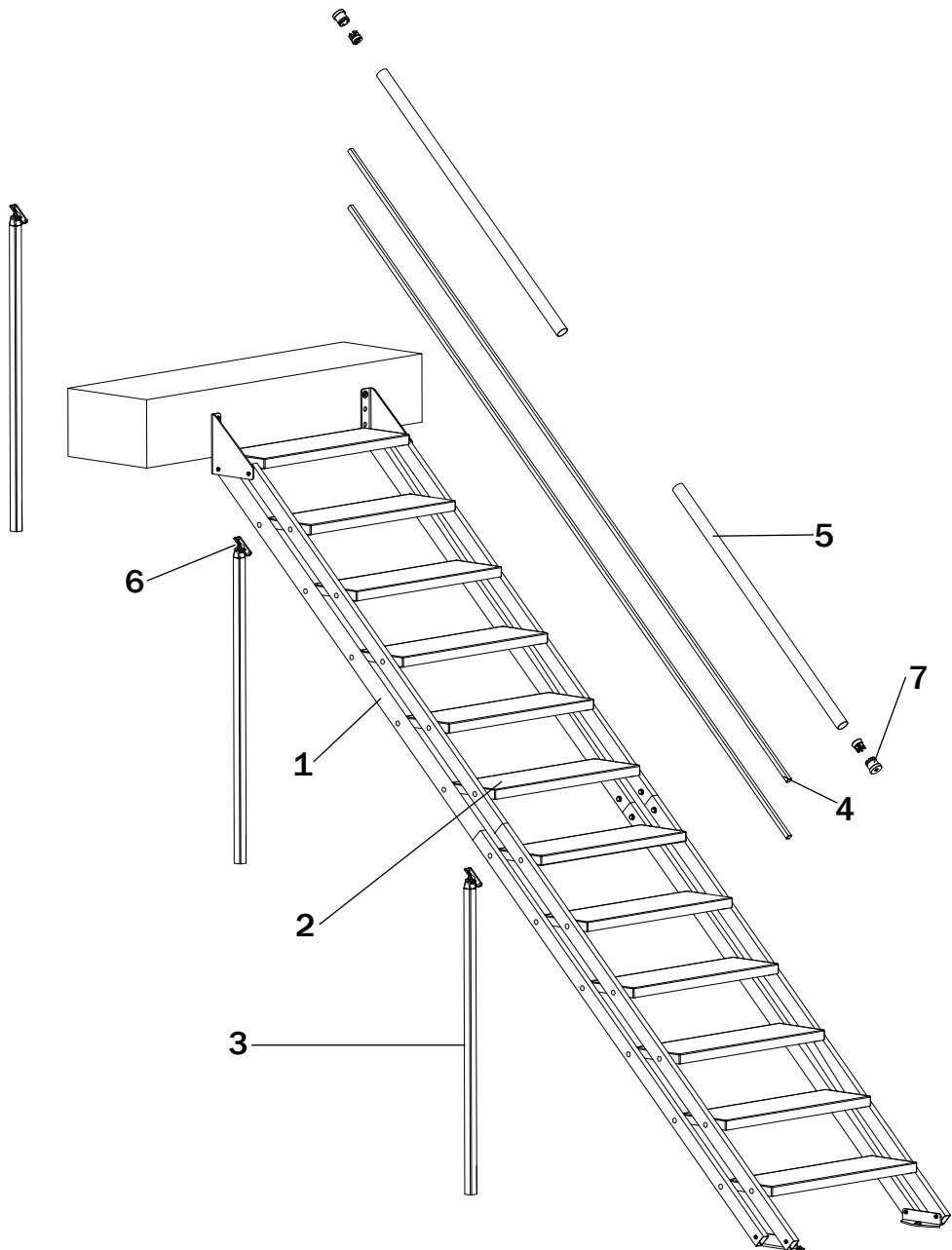






Italiano	DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO
English	PRODUCT DETAILS
Deutsch	PRODUKTEIGENSCHAFTEN
Français	DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT
Español	DATOS DE IDENTIFICACIÓN
Polski	DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU





IT)

dati identificativi del prodotto

denominazione commerciale: **POP ZINK**

tipologia: tipologia: scala a giorno con gradini rettilinei

materiali impiegati

STRUTTURA

descrizione

composta da elementi **(1)** metallici assemblati fra di loro con bulloni

materiali

Fe 360

finitura

Zincatura a caldo

GRADINI

descrizione

gradini **(2)** assemblati alla struttura con bulloni

materiali

Fe 360

finitura

Zincatura a caldo

RINGHIERA

descrizione

composta da colonnine **(3)** verticali in metallo fissate alla struttura **(1)**, da 4 tubi quadrati **(4)** e da un corrimano **(5)** in metallo

materiali

colonnine **(3)**, tubi quadrati **(4)** e corrimano **(5)**: **Fe 360**

fissaggi (6): zama

fissaggi (7): nylon

finitura

colonnine **(3)** corrimano **(5)** : zincatura a caldo

tubi quadrati **(4)**: zincatura a caldo sendzimir

fissaggi (6): fondo di cataforesi e verniciatura a forno con polveri epossidiche

PRECAUZIONI D'USO

La zincatura a caldo è ottenuta ad immersione in zinco fuso a 450°, dopo sgrassaggio, con più la passivazione, in osservanza delle norme UNI e 14.07.000.0. A garanzia di una lunga durata del prodotto è compresa nella fornitura una confezione di zinco liquido, applicabile a pennello, per eventuali ritocchi durante e dopo l'assemblaggio. Consigliamo di verificarne periodicamente l'intergrità della scala ritoccando eventuali punti danneggiati con prodotti analoghi, reperibili in commercio.

EN)

product identification data

trade name: **POP ZINK**

type: open staircase with straight steps

used materials

STRUCTURE

description

composed by metallic elements **(1)** assembled between themselves by bolts

materials

Fe 360

finishing

Hot galvanized

TREADS

description

treads **(2)** assembled on the structure by bolts

materials

Fe 360

finishing

Hot galvanized

RAILING

description

composed of metal vertical balusters **(3)** fixed to the structure **(1)**, 4 square tubes **(4)** and a metal handrail **(5)**

materials

balusters **(3)**, square tubes **(4)** and handrail **(5)**: **Fe 360**

fixings (6): zamak

fixings (7): nylon

finishing

balusters (3) handrail (5): hot galvanised

square tubes (4): sendzimir hot galvanised

fixings: (6): undercoat of cathoporesis treatment and epoxy powder coated in furnace

USE PRECAUTION

Hot galvanising is obtained by hot-dipping in molten zinc at 450°, after degreasing and passivation, in compliance with UNI standards and 14.07.000.0. To guarantee a long-lasting product, a packet of liquid zinc is included, which can be applied with a brush for possible retouches during and after assembly. We suggest to check the wholeness of your staircase at regular intervals, and to retouch possible damaged areas with similar products easily to be found on the market.

DE) produkteigenschaften

Handelsbezeichnung: **POP ZINK**

Typologie: offene Treppe mit geraden Stufen

verwendete materialien

STRUKTUR

beschreibung

bestehend aus Metallteilen (1) die miteinander durch Bolzen verbunden sind

materialien

Fe 360

ausführung

Feuerverzinkung

STUFEN

beschreibung

Stufen (2), die an der Struktur mittels Bolzen befestigt sind

Materialien

Fe 360

ausführung

Feuerverzinkung

GELÄNDER

beschreibung

bestehend aus senkrechten Geländerstäben (3) aus Metall, die mit 4 quadratischen Rohren (4) und einem Handlauf (5) aus Metall an der Struktur (1) befestigt sind

materialien

Geländerstäbe (3), quadratische Rohre (4) und Handlauf (5): **Fe 360**

Befestigungen (6): Zamak

Befestigungen (7): Nylon

ausführung

Geländerstäbe (3), Handlauf (5): Feuerverzinkung
Quadratische Rohre (4): Feuerverzinkung Sendzimir
Befestigungen: (6): Untergrund Kataphorese und Pulverbeschichtung mit Epoxydharzen

VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR DIE ANWENDUNG

Die Feuerverzinkung erfolgt durch Eintauchen in geschmolzenes Zink bei 450 °C, nach dem Entfetten und der Passivierung gemäß den Normen DIN und 14.07.000.0. Zur Gewährleistung einer langen Haltbarkeit des Produkts wird eine Flasche Flüssigzink mitgeliefert, der mit einem Pinsel zur Retouchierung während und nach der Montage aufgetragen werden kann. Wir raten die Treppe von Zeit zu Zeit zu überprüfen und eventuell beschädigte Flächen mit gleichen Produkten, die im Handel erhältlich sind, zu behandeln.

FR) données d'identification du produit

dénomination commerciale : **POP ZINK**

typologie : escalier ouvert avec marches droites

matériaux utilisés

STRUCTURE

description

composé d'éléments (1) métalliques assemblés entre eux par boulonnage

matériaux

Fe 360

finition

Galvanisation à chaud

MARCHES

description

marches (2) assemblées à la structure par boulonnage

matériaux

Fe 360

finition

Galvanisation à chaud

GARDE-CORPS

description

composé de colonnettes verticales (3) en métal fixées à la structure (1), de 4 tubes carrés (4) et d'une main courante (5) en métal

matériaux

colonnettes (3), tubes carrés (4) et main courante (5):

Fe 360

fixations (6) : zamak

fixations (7) : nylon

finition

colonnettes (3), main courante (5) : galvanisation à chaud

tubes carrés (4) : galvanisation à chaud sendzimir

fixations : (6) : couche de fond par cataphorese et thermolaquage avec poudres époxy

PRECAUTION D'UTILISATION

La galvanisation à chaud est obtenue par immersion dans du zinc en fusion à 450° après dégraissage et avec passivation, conformément aux normes UNI et 14.07.000.0. Afin de garantir une longue durée du produit, un flacon de zinc liquide est compris. Ce produit s'applique avec un pinceau, pour des retouches éventuelles durant et après l'assemblage. Nous conseillons de contrôler de temps en temps l'intégrité de l'escalier en retouchant éventuellement des points endommagés avec des produits analogues, vendus dans le commerce.

ES)

datos de identificación del producto

denominación comercial: **POP ZINK**

tipo: escalera abierta con escalones rectos

materiales empleados

ESTRUCTURA

descripción

compuesta por elementos **(1)** metálicos ensamblados unos con otros mediante pernos.

materiales

Fe 360

acabado

Galvanización en caliente

PELDAÑOS

descripción

peldaños **(2)** ensamblados a la estructura mediante pernos

materiales

Fe 360

acabado

Galvanización en caliente

BARANDILLA

descripción

compuesta por barrotes **(3)** verticales de metal fijados a la estructura **(1)**, 4 tubos de sección cuadrada **(4)** y un pasamanos **(5)** de metal

materiales

barrotes **(3)**, tubos de sección cuadrada **(4)** y

pasamanos **(5): Fe 360**

fijaciones **(6):** zamac

fijaciones **(7):** nylon

acabado

barrotes **(3)** pasamanos **(5):** galvanización en caliente
tubos de sección cuadrada **(4):** galvanización en caliente sendzimir

fijaciones: **(6):** fondo de cataforesis y barnizado en horno con polvos epoxídicos

PRECAUCIONES DE USO

La galvanización en caliente se obtiene por inmersión en zinc fundido a 450°, tras ser desengrasado, y por pasivación, según las normas UNI e 14.07.000.0. Para garantizar una larga duración del producto, se incluye en el suministro un bote de zinc líquido, para aplicar con brocha, para posibles retoques durante y después de la colocación. Aconsejamos verificar periódicamente la integridad de la escalera retocando eventuales puntos dañados con productos análogos, presentes en el mercado.

PL)

dane identyfikacyjne produktu

nazwa handlowa: **POP ZINK**

typologia: otwarte schody z prostymi schodami

wykorzystane materiały

STRUKTURA

opis

składa się z elementów **(1)** wvych zamocowanych śrubami

materiały

Fe 360

wykończenie

Ocynkowanie na gorąco

STOPNIE

opis

stopnie **(2)** zamocowane do struktury śrubami

materiały

Fe 360

wykończenie

Ocynkowanie na gorąco

BALUSTRADA SCHODÓW

opis

składa się z metalowych słupków **(3)** pionowych przymocowanych do struktury **(1)**, 4 prętów kwadratowych **(4)** i z poręczy **(5)** z metalu

materiały

słupki **(3)**, pręty kwadratowe **(4)** i poręcz **(5):** Fe 360

mocowania **(6):** zamak

mocowania **(7):** nylon

wykończenie

słupki **(3)**, poręcz **(5)**, cynkowanie na gorąco

(ogniowe)

pręty kwadratowe **(4):** cynkowanie na gorąco

(ogniowe) sendzimir

mocowania: **(6):** podkład z kataforezy i malowanie

proszkowe epoksydowe

ZALECENIA DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

Cynkowanie ogniowe uzyskuje się przez zanurzenie w roztopionym cynku o temperaturze 450°, po odtłuszczeniu, i dodatkowej pasywacji, zgodnie z normami UNI i 14.07.000.0. W celu zapewnienia długiej żywotności produktu, w opakowaniu znajduje się opakowanie ciekłego cynku, który można nakładać za pomocą pędzla w celu dokonania ewentualnych korekt podczas montażu i po jego zakończeniu. Zalecamy periodyczną kontrolę stanu schodów, a co za tym idzie przeprowadzanie ewentualnych napraw uszkodzonych powierzchni, przy użyciu produktów analogicznych, które znajdziecie w sprzedaży detalicznej.



**POP
zink**

D.U.M.
01/2019

Fontanot S.p.A.
Sede legale ed amministrativa
via P Paolo Pasolini, 6
47853 Cerasolo Ausa
Rimini, Italy

tel. +39.0541.90.61.11
fax. +39.0541.90.61.24
info@fontanot.it
www.fontanot.it

cod. 067846001

Design: Centro Ricerche Fontanot

Sistema aziendale Fontanot S.p.A.
certificato CSQ ISO-9001

